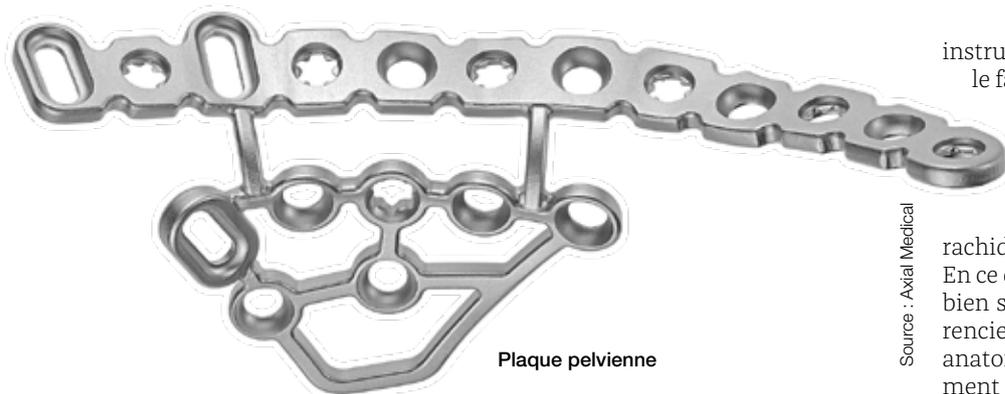


# L'Américain Axial Medical désormais filiale du groupe Acrotec

Marina Hofstetter,  
rédactrice du  
magazine MSM

Basée en Pennsylvanie à quelques heures de New York, Axial Medical a rejoint le groupe Acrotec en janvier dernier. L'entreprise entend ainsi poursuivre sa croissance sur le marché américain avec l'aide de ses partenaires suisses. Entretien avec Vincent Visco, co-fondateur et CEO d'Axial Medical.



Plaque pelvienne

Source : Axial Medical

instrument pour l'un de nos clients, mais nous ne le faisons que si ce client insiste, car ce n'est pas notre cœur de métier. Nous nous concentrons principalement sur la production de grandes séries, et non sur les pièces unitaires personnalisées. Notre activité se répartit équitablement entre les implants rachidiens et les implants pour les extrémités.

En ce qui concerne les extrémités, nous produisons bien sûr des vis canulées, mais ce qui nous différencie, c'est notre capacité à fabriquer des plaques anatomiques complexes qui s'adaptent parfaitement à la morphologie des patients. Dans le domaine du rachis, nous usinons tous types de prothèses mais également des implants extensibles très complexes. Ces derniers sont considérés comme des implants semi-personnalisés et fonctionnent de la même manière qu'un cric de voiture. Leur largeur et leur longueur sont données, et la hauteur est réglable en fonction des besoins du patient en appliquant simplement un couple précis à l'implant, une fois en place à l'endroit nécessaire dans la colonne vertébrale.

## Pourriez-vous présenter brièvement l'histoire de votre société ?

Mon père et moi avons fondé Axial Medical en 2014. Nous connaissons tous les deux le domaine des technologies médicales car mon père avait déjà dirigé une entreprise, Vistek Precision, qui usinait notamment des implants rachidiens. Pour ma part, j'avais œuvré pour cette entreprise en tant que vendeur pendant mes études universitaires, puis travaillé pour Stryker Orthopaedics, qui fabriquait essentiellement des implants pour la traumatologie et la reconstruction, une spécialisation très différente de celle des implants rachidiens, principalement en termes de volume. Ayant à la fois la vision d'un énorme potentiel de marché et une motivation croissante de me mettre à mon compte, j'ai poussé mon père à reprendre les affaires. Nous avons commencé avec l'aide de quelques anciens employés de Vistek et 3 ou 4 machines. Aujourd'hui nous employons près de 50 personnes et disposons d'un parc de 60 machines CNC. Nous avons opté pour une organisation différente de celle de Vistek Precision en désignant un spécialiste pour chaque domaine, ce qui optimise les performances de notre équipe.

## Dans quels secteurs êtes-vous spécialisés ?

Nous travaillons exclusivement pour l'industrie médicale et ne produisons quasiment que des implants. Il peut arriver à titre exceptionnel que nous fabriquions un

## Quels sont les défis à relever lors de la production de ces implants extensibles ?

Ces implants sont constitués d'une quinzaine de minuscules composants en titane qui doivent s'emboîter parfaitement. Les tolérances dimensionnelles sont très strictes et l'expansion doit se faire en douceur. Les implants sont soumis à des tests de fatigue intensifs. La qualité attendue exige que nous produisions les différents composants séparément sur nos machines, avec une extrême précision. Nous avons généralement des tolérances de 5 microns, ce qui est acceptable pour un seul composant. La difficulté réside dans le fait de parvenir à faire fonctionner ensemble, en douceur, et sans ajout d'élément étranger, 15 composants, tous soumis à des tolérances dimensionnelles ne dépassant pas 5 microns.

## De quels types de machines disposez-vous ?

Environ la moitié de nos machines sont des machines Citizen à poupée mobile, que nous appelons machines suisses. Nous les utilisons pour produire des vis canulées, des vis et d'autres pièces très compliquées. Un peu moins de la moitié restante sont des fraiseuses CNC 5 axes. Enfin, nous disposons de plusieurs machines d'électroérosion à fil pour produire les implants rachidiens extensibles, car ces machines sont extrêmement précises et nous permettent de répondre aux exigences très



Vincent Visco, CEO d'Axial Medical

Source : Axial Medical

strictes de ces implants. Grâce à notre capacité à automatiser nos machines, tant en interne qu'avec l'aide de robots, nous fonctionnons 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.

**Vous avez récemment intégré le groupe Acrotec. Pour quelles raisons ?**

L'accord a été signé en décembre 2022 et conclu le 31 janvier 2023. Nous avons connu une croissance très rapide depuis la création d'Axial. Nous sommes passés de 0 à plus de 20 millions de dollars en quelques années. Or, une fois que vous avez atteint une certaine taille, il devient plus difficile de croître, surtout dans le cas d'une entreprise familiale. En outre, il est très intimidant de se lancer seul vers une croissance au-delà de 50 millions. Faire partie d'un groupe tel qu'Acrotec est en cela une très bonne décision commerciale.

**Comment l'entreprise est-elle désormais organisée du point de vue managérial ?**

Les deux personnes les plus impliquées dans les activités d'Axial sont mon frère Nick et moi-même. Mon frère est le directeur des opérations. Nous travaillons très bien ensemble et voulions que cela continue ainsi. Or, dans le monde de la sous-traitance médicale, les grandes sociétés acquièrent généralement de plus petites entreprises pour y apposer leur marque. Nous ne cherchions pas à être

rachetés, mais souhaitons mettre en place un partenariat qui nous permettrait de rester ce que nous sommes tout en nous aidant à nous développer davantage. C'est ce qui nous a séduits dans l'accord que nous avons conclu avec le groupe Acrotec.

**Qu'attendez-vous de l'avenir en tant que membre du groupe Acrotec ?**

En premier lieu, nous sommes ravis de pouvoir offrir à nos clients les compétences et l'expertise des autres entreprises du groupe. En rejoignant Acrotec, nous pourrions également poursuivre nos objectifs de croissance et continuer à nous développer sur le marché américain en nous limitant à ce que nous savons faire. Nous y parviendrons en travaillant main dans la main avec les entreprises suisses du groupe. Tout comme Axial, Acrotec est une entreprise innovante, et je suis également très enthousiaste à l'idée de prouver à nos clients et à nos concurrents à quel point ce modèle de partenariat est une solution gagnant-gagnant. Nos clients conserveront l'avantage de travailler avec une petite entreprise, focalisée sur leurs attentes, tout en bénéficiant des atouts liés à l'existence de multiples spécialisations au sein du groupe. eg

[www.axial-medical.com](http://www.axial-medical.com)  
Stands EPHJ : G35 et H35



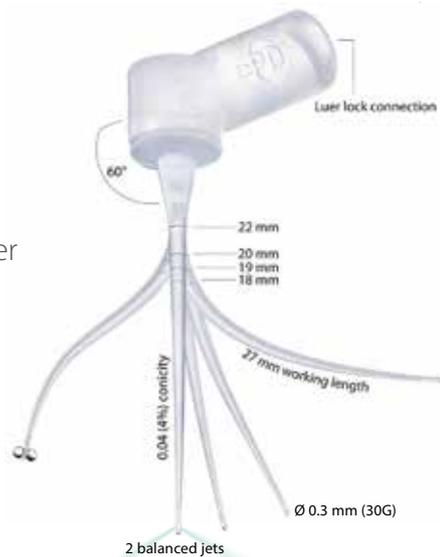
Plaque de Lisfranc

**DeviceMed INFO**

Le groupe Acrotec sera présent sur le salon MedtecLIVE à Nuremberg du 23 au 25 mai prochains, dans le hall 3C, Stand 510. Pour plus d'informations sur Acrotec : [www.acrotec.ch](http://www.acrotec.ch)



Certifié ISO 13485, Cemiplast est doté de salles blanches validées ISO 7 en mesure d'intégrer des procédés d'injection, d'assemblage, de contrôle et de conditionnement, adaptables selon les nécessités de votre projet.



**Smart injection moulding, where form follows function**



**Cemiplast.ch**  
+41 32 940 72 54  
Rue de la Clef 9  
2610 Saint-Imier, Suisse